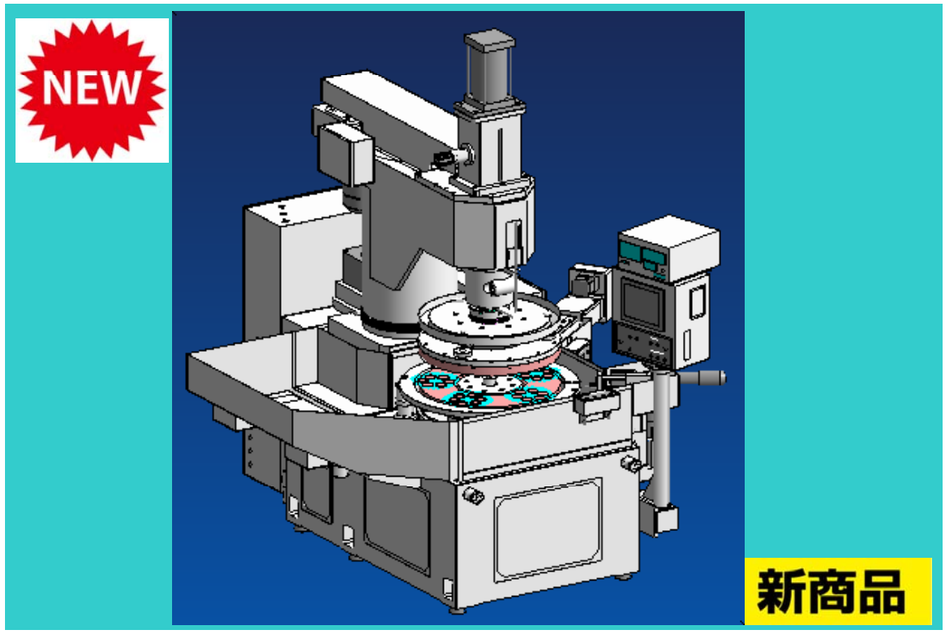
## 金属部品対応！

# 両面砥石ラップ盤　HLG−9

## 両面研磨機実績ナンバーワンの浜井産業が

## 砥石定盤による固定砥粒ラップ盤を提案します




ラップ剤の遊離砥粒方式に比べ加工時間が大幅に短縮されました。

両面ラップ盤の機構をそのままに、１／１０００mm単位の精度が得られます。

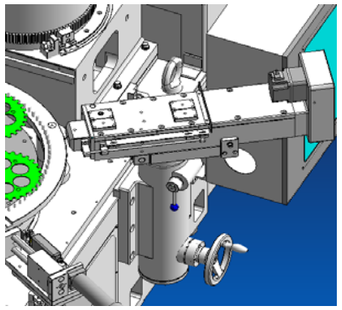
機械一体型のドレス装置により、高精度な定盤平面を作り出します。

加圧制御に静圧荷重方式を兼ね合わせ、安定した幅の広い加工荷重制御が可能となります。

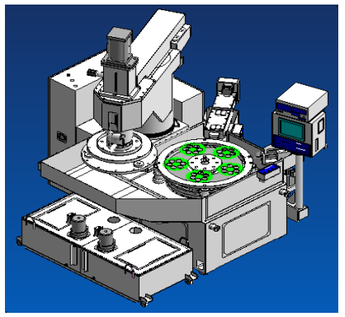
砥石の載せ替えにより、多品種の加工に対応可能です。

HAMAI

ドレス装置



上定盤旋回

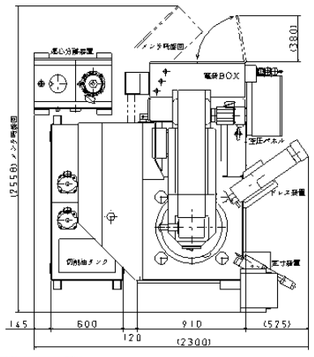


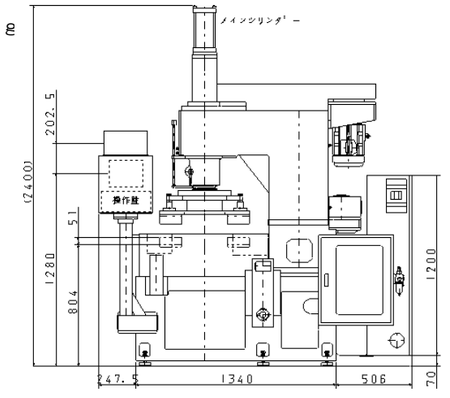
【機械仕様】

| | | | |
|---|---|---|---|
| (1) | 定　　盤　（外径×内径） | ： | φ６００ × φ310　mm |
| (2) | キャリア（５枚仕様） | ： | ３０Ｚ（外径φ220mm） |
| (3) | ３軸駆動方式 | ： | 上定盤・下定盤・中心ギアの独立回転 |
| (4) | 回転数（全駆動軸全て） | ： | ３ ～ ５０ $min^{-1}$（無段階変速） |
| (5) | シリンダー加圧制御 | ： | 空圧シリンダー制御（最大５００kg） |
| (6) | 遠心分離装置及び切削油タンク | ： | ２００L（ポンプ２式） |
| (7) | ドレス装置 | ： | ストローク２６５mm　ドレスバイト付 |

※オプション設定を含んでいます。

【機械寸法】　重量：約３，０００ｋｇ





HAMAI 浜井産業株式会社

〒141-0031　本社／東京都品川区西五反田5丁目5番15号
TEL.03(3491)0131(代表)　FAX.03(3494)7536

〒577-0011　大阪支店／大阪府東大阪市荒本北2丁目6番17号
TEL.06(6745)3821(代表)　FAX.06(6745)4182

〒141-0031　東京営業部／東京都品川区西五反田5丁目5番15号
TEL.03(3491)0135(代表)　FAX.03(3490)8030

〒326-0332　足利工場／栃木県足利市福富新町1480番地
TEL.0284(71)3951(代表)　FAX.0284(71)3813

〒326-0332　東日本営業部／栃木県足利市福富新町1480番地
TEL.0284(71)0018(代表)　FAX.0284(72)8623

哈迈机械商贸(上海)有限公司／上海市虹橋路808号上海加華商務中心A-8409号
Post code : 200030　TEL.021-6448-0211　FAX.021-6448-0991

HAMAI CO., LTD.　5-5-15, NISHI-GOTANDA, SHINAGAWA-KU, TOKYO, JAPAN 〒141-0031
TEL:81-3-3491-0131・81-3-3491-0135　FAX:81-3-3490-8030・81-3-3494-7536　http://www.hamai.com