

金属部品対応！

両面研削盤 HLG-9

両面ラップ盤実績ナンバーワンの浜井産業が
ダイヤペレット方式の両面研削盤を提案します



ラップ剤の遊離砥粒方式に比べ加工時間が大幅に短縮されました

両面ラップ盤の機構をそのままに、1 / 1000mm単位の精度が得られます

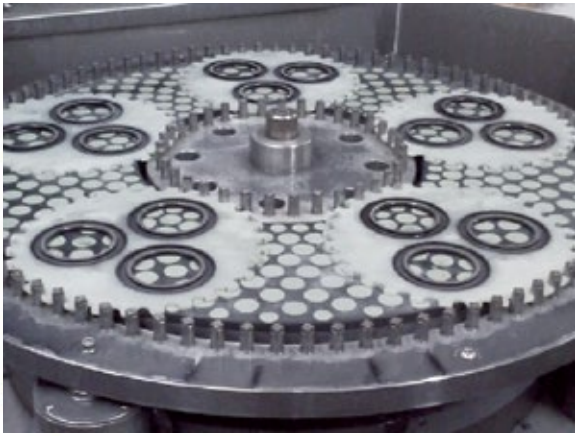
自動化装置により無人稼働が対応可能となります

加圧制御による高圧荷重を高剛性設計により安定した研削加工が可能となりました

上下定盤の載せ替えにより多種多様の加工に対応可能です。

HAMAI

キャリアレイアウト



上定盤旋回

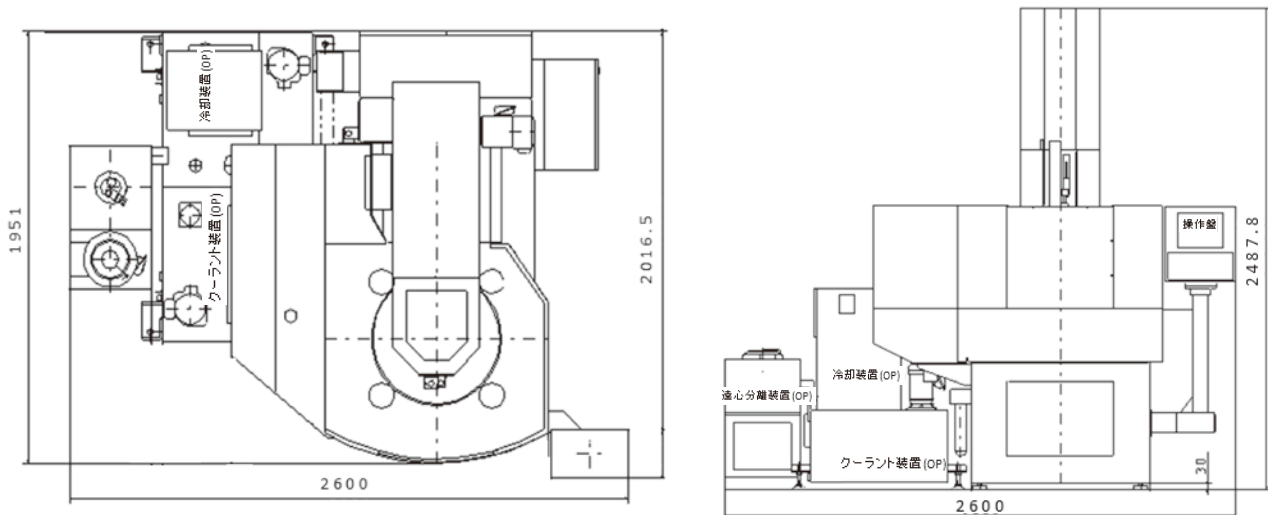


【機械仕様】

- | | | |
|----------------------|---|-----------------------------------|
| (1) 定盤 (外径×内径) | : | φ620 × φ290 mm |
| (2) キャリア (5枚仕様) | : | Φ10×Z30 (外径φ220mm) ピンギア |
| (3) 3軸駆動方式 | : | 上定盤・下定盤・中心ギアの独立回転 |
| (4) 回転数 (上下定盤) | : | 20 ~ 70 min ⁻¹ (無段階変速) |
| (5) シリンダー加圧制御 | : | 空圧シリンダー加圧制御 |
| (6) 遠心分離装置及びクーラントタンク | : | 200L (ポンプ2式) : OP |
| (7) 自動定寸装置 | : | ワーク仕上り厚み設定で自動停止 |

※オプション設定を含んでいます。

【機械寸法】 重量：4,000kg



HAMAI 浜井産業株式会社

〒141-0031 本社/東京都品川区西五反田5丁目6番15号
TEL.03(3491)0131(代表) FAX.03(3494)7538

〒577-0011 大阪支店/大阪府東大阪市常本北2丁目6番17号
TEL.06(6745)3821(代表) FAX.06(6745)4182

〒141-0031 東京営業部/東京都品川区西五反田5丁目5番15号
TEL.03(3491)0135(代表) FAX.03(3490)8030

〒326-0332 足利工場/栃木県足利市福富新町1490番地
TEL.0284(71)3951(代表) FAX.0284(71)3813

〒326-0332 東日本営業部/栃木県足利市福富新町1490番地
TEL.0284(71)0018(代表) FAX.0284(72)8623

浜辺機械商貿(上海)有限公司/上海市虹橋路808号上海加華商務中心A-8409号
Post code : 200030 TEL.021-6448-0211 FAX.021-6448-0991

HAMAI CO., LTD.

5-5-15, NISHI-GOTANDA, SHINAGAWA-KU, TOKYO, JAPAN 〒141-0031
TEL:81-3-3491-0131・81-3-3491-0135 FAX:81-3-3490-8030・81-3-3494-7536

<http://www.hamai.com>